Tolerancje elementów spawanych (dla wymiarów nietolerowanych na rys. i normach przedmiotowych) wg EN ISO 13920 - B F
Tolerances of welded elements (for definite/precise dimensions in drawings and subject standards) acc. to EN ISO 13920 - B F

Klasa tolerancji Tolerance class	Zakres wymiarów nominalnych l w mm Scope of nominal dimensions l in mm										(dł. krótszego ramienia) (Length of shorter arm)	
	pow/over	2	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000		400	1000
	do/to	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000			1000	
	Tolerancje t w mm - wymiarów liniowych Tolerances t in mm - of linear dimensions												Tolerancje Da (w min.) Tolerances Da (in min.)		
B	± 1		± 2		± 3		± 4		± 6		± 8		± 10	± 12	± 14	± 16	± 45'	± 30'	± 20'
	Tolerancje t w mm - prostoliniowości, płaskości i równoległości Tolerances t in mm - of rectilinearity, flatness & parallelism													Tolerancje t w mm/m Tolerances t in mm/m		
F	1		1,5		3		4,5		6		8		10	12	14	16	± 13	± 9	± 6

Tolerancje elementów obrabianych (dla wymiarów nietolerowanych na rys. i normach przedmiotowych) wg EN 22768 - m
Tolerances of machined elements (for definite/precise dimensions in drawings and subject standards) acc. to EN 22768 - m

Klasa tolerancji Tolerance class	Zakres wymiarów nominalnych w mm Scope of nominal dimensions in mm									Length of shorter arm			
	pow/over	0.5	3	6	30	120	400	1000	2000		10	50	120	400
	do/to	3	6	30	120	400	1000	2000	4000		10	50	120	400
	Odchyłki graniczne w mm - wymiarów liniowych Limiting deviations in mm - of linear dimensions										-wymiarów kątowych w stop. i min. -of angular dimensions in deg & min.			
m	±0,1		±0,1		±0,2		±0,3		±0,5	±0,8	±1,2	±2	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'
	Odchyłki graniczne w mm - wymiarów krawędzi załamanych (promienie zew. i szerokości ścięć) Limiting deviations in mm - dimensions of deflected edges (outside radius & width of chamfer)													
m	±0,2		±0,5		±1		±1		±1	±1	±1	±1							

CALCULATION OF BENDS ACCORDING TO EN 12952-5 (12952-3) /
WYMAGANA GRUBOŚĆ ŚCIANKI RURY GIĘTEJ WG EN 12952-5 (12952-3)

Item / Poz.	$d_o \times e_i$ mm	r_b mm	u max %	e_{ext} (e_{ext}) mm	e_{int} (e_{int}) mm
1-5	Ø38x6,3	50	10	5.04	N/A
-	-	-	-	-	N/A

Szczegół „V"

Szczegół „W"

Szczegół „Z"

Szczegół „U"

Szczegół „X"

Plan rozmieszczenia dysz OFA na ścianie przedniej i tylnej

Uwaga:

1. Spoiny doczołowe poz. 06, 011 spawać pełnym przetopem.
2. Spoiny poz. od 02-010 wykonać jako gazoszczelne.
3. Poziom jakości spoin „C" dla badań wizualnych wg. EN ISO 25817

Poz.	Nazwa	Ilość	Nr rysunku Norma	Materiał Norma	Ciężar jedn.	Ciężar całk.	Uwagi
							292,- kg
18	Blacha 10x400x406	2		16Mo3 EN 10028-2	12,8	25,6	3.1
17	Pręt profilowy R=15 L=60	12		16Mo3 EN 10273	0,17	2	3.1
16	Pręt profilowy R=15 L=70	2		16Mo3 EN 10273	0,2	0,4	3.1
15	Blacha 6x296x354	1		16Mo3 EN 10028-2		4,9	3.1
14	Blacha 4x50x50	4		16Mo3 EN 10028-2	0,08	0,3	3.1
13	Blacha 6x53x354	2		16Mo3 EN 10028-2	0,9	1,8	3.1
12	Blacha 15x1050x1050	1		16Mo3 EN 10028-2		129,9	3.1
11	Blacha 6x406x2860	1		16Mo3 EN 10028-2		54,7	3.1
10	Pręt profilowy R=15 L=70	20		16Mo3 EN 10273	0,2	4	3.1
9	Pręt profilowy R=15 L=80	4		16Mo3 EN 10273	0,22	0,9	3.1
8	Pręt profilowy R=15 L=90	4		16Mo3 EN 10273	0,25	1	3.1
7	Pręt profilowy R=15 L=126	4		16Mo3 EN 10273	0,35	1,4	3.1
6	Pręt profilowy R=15 L=320	2		16Mo3 EN 10273	0,9	1,8	3.1
5	Rura Ø38x6,3 L=786,5	2		13CrMo4-5 EN 10216-2	3,87	7,7	3.1
4	Rura Ø38x6,3 L=1068	2		13CrMo4-5 EN 10216-2	5,25	10,5	3.1
3	Rura Ø38x6,3 L=1303	2		13CrMo4-5 EN 10216-2	6,4	12,8	3.1
2	Rura Ø38x6,3 L=1527	2		13CrMo4-5 EN 10216-2	7,5	15	3.1
1	Rura Ø38x6,3 L=1760	2		13CrMo4-5 EN 10216-2	8,66	17,3	3.1

Historia zmian

2					
1					
0	Pierwsze wydanie	M.Izbicki	P.Zwoliński	H.Kozioł	02-12-2025
Rew.	Opis zmiany	Projektował	Sprawdził	Zatwierdził	Data

Zamawiający: PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna Spółka Akcyjna

Wykonawca: Promontin Energy SP. Z O.O. ul. Skeja 121A, 25-561 Kielce BIURO Racibórz ul. Arki Bożka 4, 47-400 Racibórz

Projekt: **Wymiana ścian szczelnych dla bloku nr 14 w PGE GIEK S.A. o/El. Bełchatów**

Projektant prowadzący	Faza realizacji	Nr identyfikacyjny projektowania	Rewizja
H. Kozioł	-	2025-0025-0221 013R	0

Wzór	Typ / Podtyp	Skala
	Odgięcie i skrzynia na dysze OFA - wykonanie I	1:5
Język	Ściana przednia i tylna	Ark. / Łark.
PL		1/1

Niniejsze opracowanie oraz prawa własności intelektualnej z nim związane należą do Promontin Energy sp. z o.o. Korzystanie z opracowania, w tym jego powielanie czy udostępnianie osobom trzecim wymaga uprzedniej pisemnej zgody uprawnionego z zastrzeżeniem wszelkich skutków prawnych. PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. ma prawo do wykorzystania niniejszego dokumentu do eksploatacji Zadania, jego kontrol, konserwacji, regulacji, wymiany, modernizacji i remontu.